

Nazca Pro 7018

Electrodo básico de bajo hidrógeno con excelentes características de soldabilidad, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros dulces y de baja aleación. NAZCA PRO 7018 es un electrodo para cualquier posición que ofrece un arco estable y suave con propiedades mecánicas fiables y homogéneas. Garantiza todas las soldaduras que tenga que realizar, desde la raíz al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura del trabajo.

Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7018
------------------------	----------------------

Propiedades típicas de Tensión

Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
500 (min) MPa	570 (min) MPa	27 (min) %

Teste Charpy

Resultado soldado	Temperatura de prueba - Soldado
88 J	-30 °C

Depósito

Díámetro	Corriente	Tensión	Kg de soldadura metal / kg electrodos	Cantidad de electrodos / kg de metal de soldadura	Longitud	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de Deposición
2.5 mm	65-105 A	23 V	0.64	67	350 mm	59 sec	1.0 kg/h
3.25 mm	110-150 A	22 V	0.63	42	350 mm	62.4 sec	1.4 kg/h
4.0 mm	140-195 A	26 V	0.68	20	350 mm	101 sec	2.0 kg/h
5.0 mm	185-270 A	26 V	0.72	13	350 mm	106 sec	2.8 kg/h
6.3 mm	210-280 A	26 V	0.77	8	350 mm	110 sec	3.8 kg/h